

## Сварочный агрегат TS 200 DS/CF-DES/CF

- Два диапазона регулировки сварочного тока  
20 -100 А / 90 – 190 А
- Сварка электродами с целлюлоидным покрытием
- Вспомогательные выходы переменного тока(6 кВА)
- Защита от тепловой перегрузки и токов утечки на землю
- Дизельный двигатель YANMAR
- Ручной стартер(DS)
- Электрический стартер(DES)
- В исполнении с защитной рамой
- Соответствие директивам ЕЕС



### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### ЭЛЕМЕНТЫ ПО СПЕЦЗАКАЗУ

- Вилка 400 В, 16А
- Вилка 230 В, 16А
- Вилка 110 В, 16А
- Комплект св.кабелей K190(10+8 м 35 мм2)
- Комплект св.кабелей K200(20+15 м 35 мм2)
- Комплект заземления МТ10
- Тележка СТМ 6/2
- Установочный комплект с батареей РВ3

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (СВАРКА)

Диапазон сварочного тока	20 – 100 А / 90 – 190 А
Напряжение холостого хода	98 В
Продолжительность включения (ПВ)	190 А – 35%, 160 А – 60%, 120 А – 100%
Диаметр электрода	2 – 4 мм

#### ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА (ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД)

50Гц , асинхронный, трехфазный, с самовозбуждением, саморегулирующийся, безщеточный

Трехфазная нагрузка	6 кВА / 400 В / 8,7 А
Однофазная нагрузка	5 кВА / 230 В / 21,7 А
Однофазная нагрузка (по заказу)	2,5 кВА / 110 В / 22,7 А
Продолжительность включения (ПВ)	100%
Класс изоляции	Н

#### ДИЗЕЛЬНЫЙ ЧЕТЫРЕХТАКТНЫЙ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

#### ДИЗЕЛЬНЫЙ ЧЕТЫРЕХТАКТНЫЙ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Тип	YANMAR L 100 AE
Мощность на выходе *	6,5 кВт (8,8 л.с.)
Скорость вращения	3000 об/мин
Рабочий объём цилиндров	406 см <sup>3</sup>
Количество цилиндров	1
Расход топлива	245 г/кВт-ч

\* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

#### ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	5,5 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	4,5 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д x Ш x В (мм)*	900x550x622
Масса*	130 кг
Уровень шума	99 LWA (74 dB(A) - 7 м)
	131 кг
	99 LWA (74 dB(A) - 7 м)

\* Габариты и масса без учета тележки СТМ